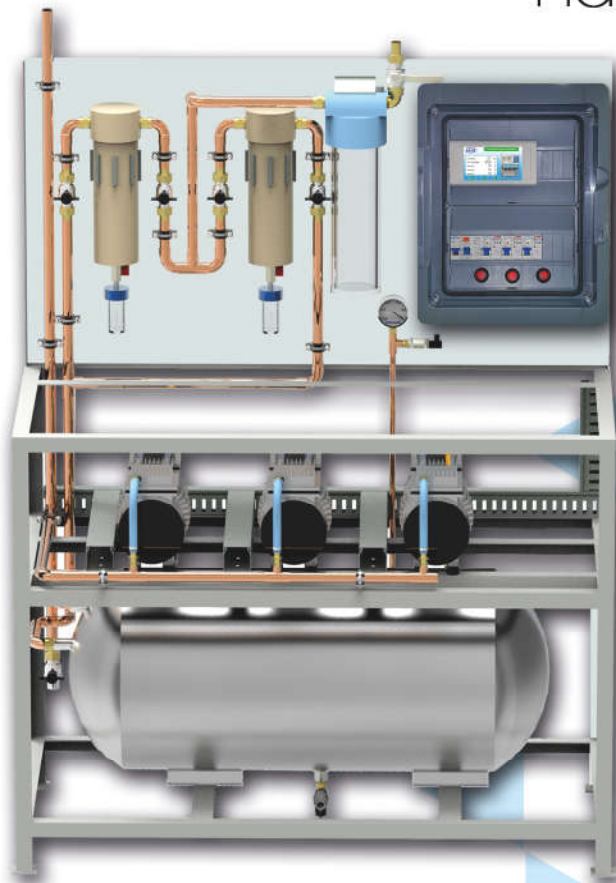


Mini agregat centralnej próżni "HGM VAC"



Prawidłowa praca pomp

Ciśnienie	0.7	bar
Do przeglądu	8730	h
Pompa1	10	h
Pompa2	10	h
Pompa3	10	h

P1 ●
P2 ●
P3 ●

WYPOSAŻENIE

- ▶ Pompy próżniowe szt 3
- ▶ Filtry bakteryjne szt 2
- ▶ Naczynie obserwacyjne szt 1
- ▶ Sterownik elektroniczny szt 1
- ▶ Zbiornik próżni 110 L
- ▶ Podłączenie do BMS / MODBSU RTU

EKSPLOATACJA

Agregaty przeznaczone są do pracy w pomieszczeniu o następujących warunkach:

- ▶ temperatura: 5-35 °C
- ▶ ciśnienie atmosferyczne : 900-1050 hPa
- ▶ wilgotność względna : 20-90 %

PRZEZNACZENIE

- ▶ Obsługa do 10 punktów poboru
- ▶ Sala operacyjna
- ▶ Sala pooperacyjna
- ▶ OIOM dwustanowiskowy

DANE TECHNICZNE:

Parametr	Wartość
Wydajność pompy dla ciśnienia atmosferycznego 1000 hPa (m ³ /h)	6 m ³ /h
Wydajność pompy dla podciśnienia -0,5 bar (m ³ /h)	2 m ³ /h
Pojemność zbiornika (L)	110
Pompy tłokowe bezolejowe	3x HMGV-1
Moc silnika pompy (kW)	0,75
Poziom hałasu (dB)	62
Średnica wlotu (mm)	22
Średnica wylotu (mm)	22
Masa agregatu (kg)	~130
Próżnia końcowa na zbiorniku (wzgl.)	-0,7 bar
Zasilanie elektryczne	3x2,5 mm ² , 230V, 12A
Wymiary (mm)	1300x1500x500